

1

2

3

4

A

A

B

B

C

C

D

D


Uwagi:

- Ostre krawędzie stępić.
- Rys. Rozpatrywać wspólnie z rys. FP 4334.
- Chropowatość powierzchni ciętych i palonych wykonać na Ra50.
- Chropowatość powierzchni otworów Ra25.

1	Bl. 10x380x380	1	S355J2+AR	-	5,39
Poz.	Nazwa elementu	Ilość	Materiał	Nr rys./normy	Masa (kg)

Zmiana Modification	Treść zmiany Modification content	Data Date	Podpis Signature	Zmiana Modification	Treść zmiany Modification content	Data Date	Podpis Signature
Zastępuje rysunek nr Replaces drawing no.				Zastąpiony przez rysunek nr Replaced by drawing no.			

	Data Date	Nazwisko Name	Podpis Signature	Podziałka Scale 1:2,5	Nr rysunku Drawing no. FP 4334-02-014	Arkusz Sheet 1	z of 1	Zmiana Revision	
Projektował Designed by	06.2016	S.Łupicki			Modernizacja przesiewacza rolkowego	Format Size A4			
Konstruował Constructed by	06.2016	J.Gudzikowski				Masa Mass 5,4 kg			
Sprawdził Checked by	06.2016	S.Łupicki				Krzywka Ø330	Materiał Material		
Zatwierdził Approved by	06.2016	A.Byczyński			K-12948	Tolerancje ogólne Tolerance IT 14			

WYKONAWCA DOKUMENTACJI		PERFORMER OF DOCUMENTATION		C A D
		46-203 Kluczbork ul. Ossowskiego 55 077 4181297 0774183199 www.rialex.pl rialex@rialex.pl		
Zastrzeżenie praw autorskich. Zabrania się kopiowania oraz publikowania. This documentation is under protection of law. Copy and publication this documentation without consent of authors is strictly forbidden.				

1

2

3

4

F

F